

Spett.le ECOMET
Via Scomunicata 9/10
73016, S. Cesario (LE)
Alla C.A. del Sig. Marco Margiotta

**PROPOSTA
TECNICO-ECONOMICA
PROGETTO
LINEA DI VAGLIATURA**

Tortona, 24/02/2026



TRAMOGGIA DI CARICO

ActiveFEED SPALECK

SFLU 800/950-250*5.505 12mc



Pos. 1 – Alimentatore vibrante SFLU 800/950-250*5505

Volume approssimativo: 12 m³

Bocca di carico: ca. 4.500x2.200 mm

Descrizione

Modello:	SFLU 800-250*5.505
Trasmissione:	doppia sbilanciata
Posizione trasmissione:	interna, nella parte inferiore
Configurazione:	struttura aperta, in acciaio, saldata e resistente alle vibrazioni
Struttura:	acciaio – 1.0976 (S355MC)

Allestimento:

- trasporto materiale a mezzo pianale mobile con rivestimento imbullonato; materiale 1.8704 (analogo all'Hardox 400) t=6
- bocca di scarico 950mm
- nastro trasportatore a scarico diretto, non inclinato
- nastro trasportatore con messa a terra

Dimensioni generali (LaxHxLu): 800x250x5.505 mm

Rivestimenti

Fondo: 1.8704, t=6 mm, fissato con bulloneria (analogo all'Hardox 400)
 Fianchi: 1.8704, t=6 mm, fissato con bulloneria (analogo all'Hardox 400)

Allestimento

Isolamento: ammortizzatori in gomma ad alta elasticità;
 incluse piastre d'appoggio

Trasmissione

Tipo: 2 motori sbilanciati
 Modello: SU 6-578/149/440/185
 Velocità: 980 rpm
 Potenza: 2,65 kW (totale: 5,3 kW)
 Corrente nominale: 5,5A (totale: 11,0 A)
 Alimentazione: 400 V / 50 Hz
 Classe di protezione: IP 66
 Caratteristiche: -forza centrifuga dipendente dalla direzione della rotazione
 -classe di isolamento "F"
 -temperatura ambientale -20 / +40°C
 Peso totale: kg 2.150 ca.

Pos. 2 – Tramoggia con struttura ActiveFEED 12m³

Struttura realizzata in acciaio di idonee dimensioni

Tramoggia:	-materiale:	acciaio verniciato
	-spessore lamiere metalliche (sponde tramoggia):	8 mm
	-bocca di carico ca.	4.500mm x 2.200mm
	-volume nominale:	ca. 12,0 m ³
	-altezza di carico:	ca. 1.750 mm (senza sponde laterali)
	-altezza di riempimento:	ca. 4000 mm (senza sponde laterali)
	-incluse nr. 03 sponde laterali:	altezza ca. 600 mm
	-altezza totale:	ca. 4.600 mm
Struttura ActiveFEED:	-materiale:	acciaio verniciato

-altezza di scarico: ca. 2.114-2.145 mm
 -incluse celle di carico: nr. 04

Telaio di sostegno: -in acciaio profilato verniciato di idonee dimensioni
 -altezza: ca. 600mm (variabile su richiesta)
 -incluse piastre di appoggio per il montaggio in sito
 -escluso materiale di fissaggio per il montaggio in sito

Pos. 3 – Sistema di regolazione inclinazione 3-15 ActiveFEED (opzionale)

Sistema che permette la regolazione dell'inclinazione della tramoggia e del nastro trasportatore da -2° a +2° quando la macchina è ferma

Incluso telaio di posizionamento/spostamento, specifico per la regolazione dell'inclinazione
 Inclusi sensori di inclinazione

Incluso cilindro elettronico per bullonatura automatica

Inclusa unità idraulica per regolare l'inclinazione e l'alimentazione vibrante della tramoggia di carico

Con cilindro idraulico

Sovrastruttura orizzontale

Vasca in acciaio: 10lt
 Classe di protezione: IP 55
 Motore: -trifase standard
 -classe di efficienza IE3
 -potenza 2,2 kW
 -230/400V 50/60 Hz AC

Pos. 4 – Quadro di comando

Classe di protezione: IP54
 Materiale: acciaio verniciato
 Dimensioni (LaxHxLu): 800x1.000x300 mm

Include: -convertitori di frequenza per doppia trasmissione
 -integrazione con celle di carico
 -interfaccia HMI
 -PLC
 -torretta semaforica indicatore di livello
 -ventola di raffreddamento/ riscaldamento
 -router VPN con model WiFi/4G integrato

Caratteristiche:

- possibilità di implementare funzione start/stop esterno
- possibilità di abilitare messaggi di status via contatti liberi
- possibilità di integrare feedback stop di emergenza
- preselezione di diverse impostazioni come ricette
- router integrato per supporto da remoto

Controlli:

- interruttore principale ON/OFF
- dispositivo stop di emergenza
- pulsante start/stop
- pulsante di conferma
- interruttore per modalità manuale/automatica
- selettore a chiave per connessione VPN ON/OFF

Linea di alimentazione al quadro a cura del Cliente

Pos. 5 – Pannello di controllo 7” HMI SIEMENS (opzionale)

Classe di protezione:

IP66

Materiale:

acciaio verniciato

I cavi di collegamento/i cavi d'alimentazione devono essere forniti dal cliente

Dimensioni (LaxHxLu):

400x300x210 mm

Caratteristiche:

- pannello HMI con display da 7”
- dispositivo stop di emergenza
- pulsante start/stop
- pulsante di conferma
- interruttore per modalità manuale/automatica
- connessione RJ45

Cablaggi di collegamento e alimentazione a cura del Cliente

PROVINCIA DI LECCE - Prot. N.39867 del 22-07-2026 - Arrivo

DATI GENERALI		
LUNGHEZZA INTERASSE	mm	come da cap. Prodotti
LUNGHEZZA MASSIMA	mm	lunghezza interasse + 700
PASSO LUNGHEZZA	mm	300
LARGHEZZA UTILE	mm	come da cap. Prodotti
LARGHEZZA MASSIMA	mm	larghezza utile + 360
INCLINAZIONE	°	≤ 18 >18
SPESSORE LAMIERA TELAIO	mm	5
ALTEZZA TELAIO	mm	600 (comprese sponde standard H270)
SPONDE	sì/no	sì
SPESSORE LAMIERA SPONDE	mm	3
ALTEZZA SPONDE	mm	270
CURVA NEGATIVA	°	come da cap. Prodotti
PULEGGE TRAINO/RINVIO		
PULEGGIA TRAINO	tipo	bi-cono gommata
DIAMETRO PULEGGIA TRAINO	mm	290/370
DIAMETRO ALBERO DI TRAINO	mm	60/80
SUPPORTI ALBERO DI TRAINO	tipo	UCP212/UCP216
PULEGGIA RINVIO	tipo	alettata/bi-cono
DIAMETRO PULEGGIA RINVIO	mm	300
DIAMETRO ALBERO RINVIO	mm	60
SUPPORTI ALBERO RINVIO	tipo	UCT212
FISSAGGIO ALBERO PULEGGIA	tipo	calettato
TENSIONAMENTO	tipo	barra filettata M20
TAPPETO		
MATERIALE TAPPETO	tipo	gomma
SPESSORE TAPPETO	mm	10
TIPOLOGIA TAPPETO	tipo	liscio lisca di pesce (chevron)
TASSELLI	tipo	non presenti lisca di pesce (chevron)
ALTEZZA TASSELLI	mm	non presenti 25
PASSO TASSELLI	mm	non presenti 330
CARATTERISTICHE 1 TAPPETO	tipo	EP 400/3 4+2
CARATTERISTICHE 2 TAPPETO	tipo	anti olio
TRASPORTO TAPPETO		
PIANO DI SCORRIMENTO	tipo	terna di rulli
INCLINAZIONE TERNA DI RULLI	°	30
RULLI TERNA DI SOSTEGNO SUPERIORE	tipo	liscio
DIAMETRO RULLI TERNA DI SOSTEGNO SUPERIORE	mm	76/15
PASSO RULLI TERNA ZONA DI CARICO DI SOSTEGNO SUPERIORE	mm	300
PASSO RULLI TERNA DI SOSTEGNO SUPERIORE	mm	900
STAZIONI DI CENTRAGGIO SUPERIORE	no/sì	sì
STAZIONI DI CENTRAGGIO SUPERIORE	nr	0-7m, non presenti/7-15m, nr.1/15-25m, nr.2/25-35m nr. 3
RITORNO TAPPETO		

RULLI DI SOSTEGNO INFERIORI	tipo	a dischi	liscio
DIAMETRO RULLI DI SOSTEGNO INFERIORI	mm	108/60-15/108/60-20	60-15/60-20
PASSO RULLI DI SOSTEGNO INFERIORI	mm	2000	
RULLI DI CENTRAGGIO INFERIORI	no/si	si	
RULLI DI CENTRAGGIO INFERIORI	nr	0-7m, non presenti/7-15m, nr.1/15-25m, nr.2/25-35m nr. 3	
MOTORIZZAZIONE			
VELOCITA' NASTRO	m/min	60	
MOTORIDUTTORE	tipo	Bonfiglioli o similare	
RIDUTTORE	tipo	ortogonale	
MOTORE ASINCRONO TRIFASE	kW	come da cap. Prodotti	
SERVOVENTILATO	no/si	no	
MOTORE AUTOFRENANTE	no/si	no	si (con morsettiera separata)
ANTIRETRO MECCANICO	no/si	no	
COMPLEMENTI			
SUPPORTI NASTRO	no/si	si (zincati a caldo)	
RASCHIATORE INTERNO	no/si	no	
RASCHIATORE ESTERNO	no/si	si, a pressione (dove necessario)	si, a spazzola (dove necessario)
POTENZA SPAZZOLA ROTANTE	kW	non presente	
CARTER LATERALI	no/si	si	
TRAMOGGIA DI CARICO	no/si	no	
TRAMOGGIA DI SCARICO	no/si	si (acciaio)	
PROTEZIONE INFERIORE	no/si	si, lamiera zincata (dove previsto da normativa)	
CAPOTTATURA	no/si	no	
BAVETTA	no/si	si (gomma)	
BAVETTA DI PROTEZIONE	no/si	no	
ZONA DI IMPATTO	no/si	no	
ZONA DI PESATURA	no/si	no	
REVERSE	no/si	no	
LUNGHEZZA MASSIMA REVERSE	mm	21000	
TRASLANTE	no/si	no	
POTENZA SISTEMA TRASLANTE	kW	0,37	
SENSORE ROTAZIONE	no/si	si	
ENCODER	no/si	no	
SENSORE ANTI-SBANDAMENTO	no/si	no	
FUNI DI EMERGENZA CON MICRO	no/si	no	
INGRASSATORI AUTOMATICI	no/si	si	
ZONA AMAGNETICA	no/si	no	
PULEGGIA MAGNETICA	no/si	no	
PULEGGIA MOTORIZZATA	no/si	no	
STAFFA SMONTAGGIO MOTORIDUTTORE	no/si	no	

La serie RL, tipo "in conca", rappresenta la soluzione tecnica ideale per il trasporto di materiali umidi: FORSU, compost, rifiuti organici, scarto pulper, ecc.

La serie RL può essere impiegata in qualsiasi fase dell'impianto.

Il materiale viene trasportato su tappeto in gomma che striscia su una terna di rulli disposta a conca per assicurare il convogliamento del materiale al centro del nastro.

Costruito con adeguata struttura in lamiera pressopiegata che garantisce affidabilità e durata nel tempo, il trasportatore è realizzato con elementi imbullonati per garantire una facile manutenzione e sostituzione delle parti soggette a usura (pulegge, alberi, bavette, sostegni inferiori, raschiatori, ecc.)

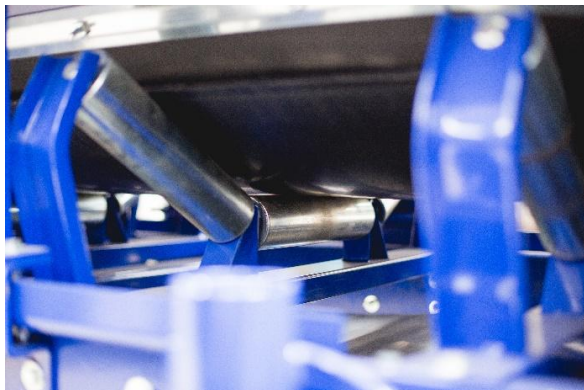
I supporti inferiori (rulli) che sostengono il tappeto sono appropriati alla tipologia di tappeto installato (liscio o chevron).

La trasmissione è assicurata da motore e riduttore opportunamente calcolati in base alle dimensioni del trasportatore e al suo impiego.

Le testate di traino e rinvio sono costituite da puleggia calettata sull'albero e supporti opportunamente dimensionati in base alle dimensioni del trasportatore e al suo impiego.

Il trasportatore è installato su robusti supporti in acciaio.

La serie standard è personalizzabile attraverso numerosi complementi (raschiatori, tramogge, protezioni, capottature, zone di impatto, zone amagnetiche, funi di emergenza, ecc.) che rispondono a qualsiasi esigenza del cliente.



VAGLIO SPALECK

SEWU 2.000 *7.000 FS 4F



Immagine utilizzata a scopo esemplificativo e non necessariamente rappresentante il prodotto di Vostra necessità

INFORMAZIONI GENERALI

- ▶ Superfici acciaio macchina:
 - ✚ sabbiatura secondo SA2,5
 - ✚ verniciatura strato primer: 1 strato, 40 µm
 - ✚ verniciatura superiore: 1 strato, 40 µm
 - ✚ vernice RAL
- ▶ Superfici trasmissione:
 - ✚ verniciatura in RAL

POS. 1) – SEWU 2.000 -*7.000 FLAT STEP 4 FRAZIONI

*Vaglio SPALECK Recycling-Waste-Screen 3D, Tipo SEWU 2.000*7.000 FS 4F*

Dati di progetto

Modello:	SEWU 2.000*7.000
Utilizzo:	Vagliatura a 4 frazioni
Materiale:	Zorba, materiale misto non ferroso
Capacità max:	15,0 t/h $\approx$ 42,86 m ³ /h
Peso specifico:	min. 0,35 t/m ³ fino a max. 0,45 t/m ³
Vagliatura da:	0 – 120 mm, pre-trattata con trituratore
Pezzzatura:	10,0% < 15,0 mm 35,0% < 40,0 mm 90,0% < 120,0 mm
Alimentazione:	a mezzo nastro trasportatore
Scarico:	su sistema di separazione
Installazione:	al coperto, al riparo dalle intemperie
Nota:	Umidità fino al 50% L'alimentazione del deve essere continua e coprire l'intera larghezza della macchina Gli esatti parametri riguardanti le applicazioni e i materiali immessi andranno definiti in fase avanzata del progetto
Tipo:	piano di vaglio singolo
Modello:	SEWU 2000 -*7000
Trasmissione:	a mezzo albero
Posizione trasmissione:	interna, nella parte inferiore
Configurazione:	struttura aperta, in acciaio, saldata e resistente alle vibrazioni
Struttura:	1.0976 (S355MC)
Allestimento:	• piano di vaglio superiore con pianale di carico, da circa 1.000 mm, per una migliore distribuzione del materiale, in modo da evitare intasamenti e permettere una maggiore durata nel tempo dei pannelli di vaglio • distribuzione e ricircolo del materiale ottimizzati tramite la disposizione a cascata dei pannelli di vaglio; • flessibilità, intercambiabilità e gestione ottimali grazie all'allestimento modulare dei pannelli di vaglio; • la combinazione di barre e pannelli di vaglio riduce al minimo i rischi di intasamento;

- le barre separano di fatto anticipatamente il materiale più grossolano, in modo da consentire al sottostante pannello di vaglio di operare in condizioni ottimali;
- pannelli di vaglio strutturati per avere la massima area di vaglio effettiva;
- scarichi laterali con scivolo, fissato a mezzo bulloneria
- parti inferiori della struttura rinforzate con protezioni in gomma (ca.250 mm) per fissare la macchina allo scivolo (fornito dal Cliente)
- trasmissione collocata lateralmente a sinistra/destra rispetto alla direzione di trasporto del materiale
- compreso limitatore di velocità per la regolazione meccanica della stessa
- molle con viti a pressione coperte da tubo flessibile.
- estensione per ingrassatore (lunghezza ca. 3,5 m) inclusa nella fornitura e montabile su entrambi i punti di lubrificazione del cuscinetto sull'albero

Dimensioni:

- larghezza 2.000 mm
- lunghezza 7.000 mm

Pannelli di vaglio**Configurazione:**

barre + speciali pannelli di vagliatura

Fissaggio:

tramite bulloneria

Scarico**Materiale fine:**

sotto l'area di vaglio

Sopravaglio:

a fine macchina

Allestimento**Isolamento:**

molle con viti a pressione, incluse piastre

Telaio di supporto:

fornito dal Cliente

Trasmissione**Tipo:**

monoalbero

Modello:

SW 8-17000 (46)

Velocità:

750 giri/min

Momento:

17.000 kgcm

Caratteristiche:

- cuscinetto a sfere oscillante ingrassato
- i chip eccentrici esterni provocano un moto circolare che può essere regolato durante i periodi di inattività
- trasmissione a mezzo motore elettrico, tipo B3, n=750 giri/min tramite albero cardanico e protezione (incluso nella fornitura)

Peso complessivo:

ca. 11.800 kg

POS. 2) – N°01 MOTORE TRIFASE AC SS 4-45 (111) 400/50

Velocità: 1.500 giri/min

Potenza: 45,0 kW

Corrente nominale: 80,0 A

Alimentazione: 400 V / 50 Hz

Classe di protezione: IP 55

Caratteristiche:

- tipo: B3
- avviamento: triangolo
- rpm asincroni: 1.478 giri/min
- con termistori a coefficiente di temperature positive per ogni fase
- temperatura ambientale -20 / +40°C
- morsettiera superiore
- classe di efficienza "IE3"

Peso: ca. 320 kg

POS. 3) – N°01 DISPOSITIVO DI ARRESTO VB 400-400 APC (53)

Allestimento: integrato

Alimentazione: 400 V / 50 Hz

Classe di protezione: IP 20

Caratteristiche:

KIT DI INSTALLAZIONE

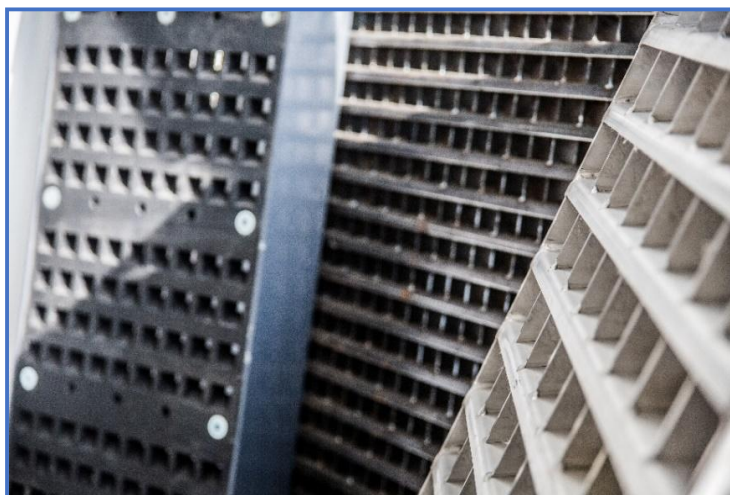
- dispositivo elettronico ad alta affidabilità per l'arresto dolce dei motori elettrici: non soggetto ad usura, non richiede manutenzione
- riduce la dinamica in fase di spegnimento, proteggendo così l'intera installazione
- dispositivi APC completi di display per la corrente di arresto, monitoraggio della temperatura del motore, relè per la segnalazione dei fermi e monitoraggio della corrente di arresto.

- tensione e frequenza: 380-415V $\pm 10\%$, 50/60 Hz
- potenza di arresto: 400 A
- dimensioni (LaxLuxH): 210 x 165 x 340 mm

Peso:

ca. 7 kg

ESEMPI DI PANNELLI DI VAGLIO



POS. 4) – N°01 Sistema di sospensioni ad aria “SmartSUSPENSION”

Permette l'installazione della macchina anche senza un telaio di sostegno.

Il sistema di regolazione automatico permette di ammortizzare in maniera ottimale le vibrazioni della macchina, controllandone le oscillazioni nelle fasi di avvio e arresto.

- N°04 sospensioni SmartSUSPENSION
- Morsettiera di comando (24 V DC)

Il cablaggio in loco non è incluso nella Fornitura.

POS. 5) – N°01 SISTEMA DI LUBRIFICAZIONE CENTRALIZZATO

Costituito da:

- sistema di lubrificazione centralizzato progressivo
- pompa lubrificazione grasso tipo FZ-A Delimon
- serbatoio in acciaio con capacità 8 litri
- dispositivo di rilevamento progressivo del pescante davanti a ciascun cuscinetto:
 - monitoraggio della corretta distribuzione del grasso
 - rilevazione anomalie a tubi o al circuito (rilevamento presenza aria al suo interno)

- quadro di comando:
 - indicazione di stato con contatti a potenziale libero
 - display alfanumerico in tedesco e inglese
 - monitoraggio livelli di riempimento
 - rilevazione della velocità
 - monitoraggio cinghie trapezoidali
 - monitoraggio temperature cuscinetto trasmissione sbilanciata
- box per sistema di lubrificazione centralizzato completo di riscaldatore

Vantaggi:

- lubrificazione costante per una lunga durata dei cuscinetti
- riduzione dei costi grazie alla diminuzione del consumo di grasso
- riduzione al minimo della possibilità di errori di lubrificazione (ex: lubrificazione insufficiente, utilizzo di ingrassatori sporchi etc.)
- facile individuazione dei problemi grazie a informazioni chiare
- riduzione dei fermi macchina grazie all'utilizzo delle informazioni relative a cuscinetti e cinghie

Dettagli quadro:

- dimensioni: 800 x 1.000 x 300
- classe di protezione: IP65
- struttura: in lamiera di acciaio verniciato

Il sistema di lubrificazione centralizzato deve essere posizionato a max. 5 m di distanza dalla macchina.

Il montaggio, avviamento iniziale e cablaggio in loco non sono inclusi nel limite di fornitura.